

MINI LIGHT 2 -axle 2xPH1100HO



OPIS OGÓLNY

Mini KOMBI to większa wersja Mini Light. Ten model ma dwa podgrzewacze pracujące razem lub jako oddzielne jednostki. Podgrzewacze są niezależne od siebie.

Ten model ma dwa alternatywne systemy napełniania albo z „big-bagów” albo z systemem napełniania pompą przy napełnianiu z osobnej ciężarówki z kotłem.

W tym modelu połączono technologię RME i bezpieczeństwo we wszystkich aspektach. Maszyna jest obsługiwana z kabiny ciężarówki.

Ten model jest również wyposażony w dobrze znaną pompę RME, sprężarkę napędzaną hydraulicznie, system kamer do nadzoru, system grzewczo-olejowy i system do szklanych kulek.

Aplikację oznakowania można wykonać po obu stronach pojazdu przy pomocy nowo opracowanego poprzecznego nośnika pistoletów, który obsługiwany jest z jednej strony na drugą przy pomocy hydrauliki. Nośnik pistoletu jest obsługiwany z kabiny ciężarówki.

Zaletą tego rozwiązania jest to, że utrzymaniu podlega tylko jeden ekstruder / zestaw pistoletów oraz że tylko jeden ekstruder / zestaw pistoletów musi być utrzymywany w cieple.

DANE TECHNICZNE

Długość:	~7,0 m
Rozstaw osi podwozia:	min. 4,3 m
Szerokość:	2,55 m
Wysokość:	3,5-3,9 m
Waga, tara z ciężarówką:	13 500 kg
Waga dozwolona:	18 000 kg
Zestaw stapiający:	2x1 100 l
Panel kontrolny:	RME
Ekstruder:	maks. 50 cm
Spray:	2-3 szt.
Flexidot:	300-450 mm
Pistolety na kulki:	2-3 szt./strona
Zbiornik na kulki:	415-470 l
Pompa:	RME 120 l/min
Kompresor:	Hydrauliczny 5-7m³
Wskaźnik:	Hydrauliczny/pneumatyczny
Palniki:	Riello RG2
Regulatory temp.:	CAN-BUS